

Sous-couche de toiture auto-adhésive de protection à haute température WIP 300HT

WIP 300HT

WATER & ICE PROTECTION PROTECTION À HAUTE TEMPÉRATURE

Le WIP 300HT est une sous-couche en asphalte caoutchouté présentant une haute résistance à la traction et spécialement conçue pour supporter des températures supérieures atteignant 250 °F (121 °C). Idéal pour une utilisation sous du métal comme du cuivre, du zinc et du COR-TEN® (consulter le service technique pour des instructions d'installation), le WIP 300HT peut également être utilisé sous du synthétique, du béton, des tuiles de terre cuite et des bardeaux d'asphalte. Cette membrane solide et anti-dérapante est disponible soit en noir ou en blanc et offre une protection optimale contre la pénétration d'eau due à la pluie chassée par le vent ou aux digues de glace.

Caractéristiques et avantages

- Protège la structure de toit des résurgences d'eau causées par les digues de glace et la pluie chassée par le vent
- Résiste à des températures atteignant 250 °F sans que l'adhésif ne soit dégradé
- Assure l'étanchéité autour des clous, des agrafes et des vis de toiture
- Film de protection fendu offrant une installation plus rapide et plus facile
- Résiste aux fissures, au séchage et au pourrissement et offre une performance d'imperméabilisation sur le long terme ainsi qu'un faible coût du cycle de vie
- Système d'imperméabilisation dissimulé ne détériorant pas l'esthétique architecturale du complexe de couverture principal
- Cordon en asphalte caoutchouté apparent le long du bord de la membrane garantissant l'étanchéité des joints recouvrants

Normes

- Classé UL
- ICC-ES ESR n° 2206
- Code international du bâtiment (International Building Code™) de 2009 et 2012
- Produit homologué n° 6785 par le Code du bâtiment de Floride de 2007
- Conforme à la norme ASTM D1970

Entreposage

Les rouleaux des sous-couches de toiture WIP 300HT doivent être entreposés verticalement et couverts dans des endroits où les températures sont comprises entre 40 et 100 °F (4,4 et 38 °C). **Ne pas empiler les palettes sur deux niveaux.**

Garantie

Les produits WIP de Carlisle sont protégés par la garantie de Carlisle, une référence du secteur. Les produits WIP de Carlisle fournissent des performances optimales lorsqu'ils sont conservés dans les conditions recommandées et qu'ils sont utilisés moins d'un an après leur date de fabrication. Si le produit est installé plus d'un an après sa date de fabrication, il n'est pas couvert par la garantie contre les vices de fabrication. Visitez notre site internet pour des détails sur la garantie.

Pose

La sous-couche de toiture WIP 300HT est appliquée lorsque le platelage de toit est sec et que la température du substrat est de 40 °F (4,4 °C) ou plus. À des températures en-dessous de 40 °F, le clouage ou l'apprêt doivent être utilisés pour maintenir temporairement en place la membrane pendant que l'adhérence se développe. Le WIP 300HT est conçu pour être recouvert par le complexe de couverture principal et ne doit pas être exposé au soleil plus de 60 jours. Une sous-couche blanche offre un temps d'exposition de 180 jours.

Le substrat doit être exempt de toute trace d'humidité. S'il y a de l'humidité, cela peut réfréner l'adhérence. Préparer le platelage de toit en retirant tous les objets mobiles, la saleté, la poussière et les débris. Pour les applications de réfection de couverture, enlevez tous les vieux matériaux du platelage de toit dans la zone qui doit être recouverte d'une sous-couche de WIP 300HT. Remplacer les revêtements endommagés par l'eau et balayer le platelage de toit minutieusement.



Sous-couche de toiture auto-adhésive de protection à haute température WIP 300HT

Apprêt

L'apprêt n'est pas nécessaire sur les surfaces sèches et propres en bois, en métal ou sur la plupart des surfaces en polyisocyanurate (une doublure papier en polyiso ne nécessite pas d'apprêt). La maçonnerie et les plaques de plâtre extérieures (telles que DensDeck®) doivent être préparées au moyen d'un apprêt/adhésif approprié. Afin d'améliorer l'adhérence initiale, il pourra être nécessaire d'enduire d'apprêt certains panneaux rigides d'isolation dont la surface est poreuse ou poussiéreuse. Un apprêt est nécessaire sur tous les substrats lorsque les températures de l'air ou du substrat sont inférieures à 40 °F (4,4 °C). Les adhésifs tels que CCW-702, CCW-702WB, CAV-GRIP™ et CCW-AWP sont homologués pour une utilisation avec les produits WIP. Reportez-vous aux codes du bâtiment locaux afin de déterminer les produits que vous pouvez utiliser dans votre région.

Il incombe à l'architecte, au prescripteur ou à l'entrepreneur de couverture de faire le choix du platelage de toit ou du substrat d'isolation et/ou d'utiliser un apprêt ou un adhésif en fonction des conditions du toit et des conditions climatiques.

Noues, arêtières et faitages

Couper la sous-couche de toiture WIP 300HT en des longueurs raisonnables. L'aligner sur le centre de la noue, de l'arêtière ou du faitage. Enlever le film de protection. Presser le milieu de la membrane en premier avant de travailler vers les bords. Pour les noues ouvertes, recouvrir la sous-couche de toiture WIP 300HT avec des doublures de noue en métal.

Avant-toit et inclinaisons

Couper la sous-couche de toiture WIP 300HT en sections de 10–15 pieds. Enlever 2–3 pieds de film de protection et aligner le bord de la membrane, le côté collant vers le bas, de façon à ce qu'il dépasse du larmier sur $\frac{3}{8}$ po (10 mm). Continuer à enlever le film de protection et presser au fur et à mesure des déplacements sur le toit. Utiliser un rouleau à main et/ou la pression manuelle pour presser en place. Faire chevaucher les extrémités de 6 po minimum. La sous-couche de toiture WIP doit atteindre un point à 2 pi dans le nu de mur intérieur. Les codes locaux peuvent demander des éléments supplémentaires. Si c'est le cas, le chevauchement supérieur doit être à au moins $\frac{3}{2}$ po.

Larmiers

Au bord de l'inclinaison, appliquer la sous-couche de toiture WIP 300HT en premier et placer le larmier sur le dessus. Sur l'avant-toit, appliquer le larmier en premier et placer la sous-couche WIP au-dessus du larmier de sorte qu'elle dépasse de ce dernier de $\frac{3}{8}$ po (10 mm).

Pour les détails d'installation standard, suivez les schémas détaillés de WIP. Pour des instructions d'installation non standard, communiquez avec votre représentant Carlisle WIP local.

Sous-couche de toit métallique

Sous des complexes de toit métallique permettant l'évacuation de l'eau ou des toits métalliques à faible pente avec une pente d'au minimum $\frac{1}{2}$ po, commencer au point bas et appliquer le WIP 300HT sur la surface entière du platelage de toit. Consulter les instructions du fabricant de la toiture métallique pour des précautions ou des limitations. En commençant par les avant-toits, appliquer la sous-couche depuis le point bas vers le point haut du toit en maintenant le rouleau horizontalement.

Limitations

- Le WIP 300HT doit être installé lorsque les températures de l'air, du platelage de toit et de la membrane sont supérieures ou égales à 40 °F (4,4 °C).
- Le WIP 300HT ne doit pas être laissé exposé au soleil plus de 60 jours pour les membranes noires et plus de 180 jours pour les membranes blanches.
- La membrane WIP 300HT ne doit pas être repliée sur le bord du toit, à moins d'être protégée par un chéneau ou un autre solin.
- Le complexe de couverture principal doit être ventilé afin d'éviter une accumulation excessive d'humidité à l'intérieur du complexe.
- Faire attention au cours de l'installation de la membrane puisque le toit peut devenir glissant lorsqu'il est mouillé ou recouvert de gel.
- Le WIP 300HT ne doit pas être utilisé en contact avec des matériaux en PVC.
- Le WIP 300HT n'est pas homologué pour une utilisation avec des tuiles collées à de la mousse.

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT		
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES		
Surface	Film de composite en polyoléfine technique noir/blanc avec un revêtement anti-dérapant appliqué en usine	
Membrane	Asphalte caoutchouté	
CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT		
	UNITÉS	RÉSULTATS
Longueur du rouleau	pieds	66
Poids du rouleau	lb	55
Taille du rouleau	pi ²	198
Largeur du rouleau	pouces	36
PROPRIÉTÉS TYPIQUES		
	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTATS
Épaisseur	ASTM D1970	40 mil
Flexibilité à basse température	ASTM D1970	-45 °F
Adhérence au contreplaqué à 75 °F	ASTM D1970	35 lb/pi
Adhérence du joint recouvrant à 75 °F	ASTM D1970	21 lb/pi
Étanchéité autour des clous	ASTM D1970	Réussite
Résistance au dérapage	ASTM D1970	Réussite
Stabilité thermique	ASTM D1970	Réussite
Perméance à la vapeur d'humidité	ASTM D1970	0,02 perm
Absorption d'eau	ASTM D1970	0,5 %
Sens machine/résistance à la traction	ASTM D412	250 lb/po ²
Sens de flexion/direction transversale	ASTM D412	1 390 lb/po ²
Allongement à la rupture du sens machine	ASTM D412	250 %
Allongement à la rupture de la direction transversale	ASTM D412	170 %
INFORMATIONS SUR L'EMBALLAGE		
Boîtes (rouleaux) par palette		25

